

AR 480

EINSATZGEWICHT
5.760 - 6.280 kg

MOTORLEISTUNG
55,4 kW (75,3 PS)

SCHAUFELINHALT
1,1 - 1,5 m³



 **Weycor**
BY ATLAS WEYHAUSEN



DER ERSTE EINDRUCK ZÄHLT!

weycor Radlader sind mehr als die Summe ihrer Teile. Sie sind gelebte Leidenschaft. Für die Faszination Technik. Für Qualität „Made in Germany“. Aus dem Innovationsgeist der Mitarbeiter, der Liebe zur Präzision und der Freude an kraftvoller Motorentechnik entstand jetzt die neue Radlader-Generation.

5.760* KG
DIENSTGEWICHT

55,4 KW (75,3 PS)
MOTORLEISTUNG

1,1 M³
SCHAUFELINHALT

Betriebsdaten

Schaufelinhalt	1,1 m³
Spurweite	1.640 mm
Wenderadius über Schaufelkante	4.478 mm
Reißkraft	6.210 daN
Schubkraft	5.360 daN
Kipplast gestreckt	4.419 kg
Kipplast geknickt	3.902 kg
Hubkraft Bodenlage	5.510 daN
Dienstgewicht	5.760 kg

Spezifikationen

Abweichende Daten Palettengabeleinsatz (500 mm Lastschwerpunktstand)*

Statische Kipplast geknickt und Hubarm gestreckt	3.220 kg
Hubkraft	4.392 daN
Nutzlast 80% ebenes Gelände**	2.576 kg
Nutzlast 60% unebenes Gelände***	1.932 kg

Geräuschpegel

Gemittelter Schallleistungspegel L _{WA} ⁽¹⁾	100,0 dB(A)
Garantierter Schallleistungspegel L _{WA} ⁽²⁾	101,0 dB(A)
Schalldruckpegel L _{PA} ⁽³⁾	78,0 dB(A)
Vibrationswerte Hand-/ Arm-/ Ganzkörpervibration ⁽⁴⁾	< 2,5/0,5 m/s²

* Verfahren der Lasten grundsätzlich in Bodenlage. ** Nach ISO 8313 und EN 474-3. *** Nach ISO 14396, EU RL97/68/EC. (1) Nach 2000/14/EG und Anhänge. (2) Nach 2000/14/EG und Anhänge. (3) Nach ISO 6396. (4) Nach ISO 8041.

Wichtige Informationen zur Schaufelgröße/zum Schaufelinhalt:

Die Angaben in diesem Prospekt beziehen sich ausschließlich auf die jeweils im Stammbblatt genannten weycor-Bezugsschaufeln mit den dazugehörigen technischen Parametern und Konfigurationen. Das Volumen der konkret nutzbaren Schaufel ist abhängig von den materialspezifischen Schüttgewichten (t/m³) der Schaufelinhalt, die Sie als Richtwerte der Tabelle spezifischer Gewichte in t/m³ des Stammbblatts entnehmen können. Unabhängig davon dürfen weder das zulässige Gesamtgewicht, noch die zulässigen Kipplasten des Radladers überschritten werden. Soweit der Radlader mit nicht von weycor hergestellten und zugelassenen Schaufeln ausgestattet wird, ist ausschließlich der Käufer für die Einhaltung der einschlägigen gesetzlichen Vorschriften und Zulassungsvorgaben verantwortlich.

* Das Dienstgewicht kann bei unterschiedlicher Ausstattung abweichen. Alle technischen Angaben beziehen sich ausschließlich auf das Standardgerät.

DETAILS, DIE ÜBERZEUGEN

Die neuen gesetzlichen Vorgaben der Abgasemissionen zu erfüllen ist die eine Sache. Dabei spürbare Vorteile für unsere Kunden herauszuholen, die andere. Wir sind stolz, bei der Entwicklung der neuen Radlader-Generation das Eine wie das Andere geschafft zu haben: Mehr Leistung – weniger Verbrauch, dazu eine Reihe weiterer Innovationen, die im harten Baustelleneinsatz echte Wirkung zeigen. Und was drinsteckt, erkennen Sie jetzt auch von außen – an der veränderten Typenbezeichnung und dem Produktnamen „weycor“.

Modernste Kinematik

Die weycor Z-Kinematik zeichnet sich durch hohe Reißkräfte und exzellente Hubhöhen aus. Die sehr gute Parallelführung bietet optimale Voraussetzungen für den Einsatz von Palettengabeln. Die zum Vorderwagen verjüngte Ladeschwinge ermöglicht die beste Sicht auf das Anbauwerkzeug.

Hydraulische Schnellwechseleinrichtung

Gestattet den sekundenschnellen Wechsel des Anbauwerkzeuges und macht den Radlader zum Alleskönner.

Knickpendelgelenk

In weycor Radladern verwenden wir fast ausschließlich robuste, wartungsarme Knickpendelgelenke in Verbindung mit Starrachsen. Diese sorgen mit einer Pendelung von $\pm 12^\circ$ im Hinterwagen und einem beidseitigen Knickwinkel von 40° für hervorragende Geländegängigkeit, bodenschonendes Fahren und extreme Wendigkeit. Durch den tief liegenden Schwerpunkt haben weycor Radlader auch unter extremen Bedingungen eine hohe Kippstabilität.

Einfacher Service

Schnelle, leichte Wartung und Pflege durch zentral zusammengefasste, gut zugängliche Servicepunkte.

Komfortkabine

Sicheres, ermüdungsfreies Arbeiten durch exzellente Rundumsicht, übersichtlich angeordnete Armaturen und ergonomische Gestaltung.

Kraftvoller Antrieb

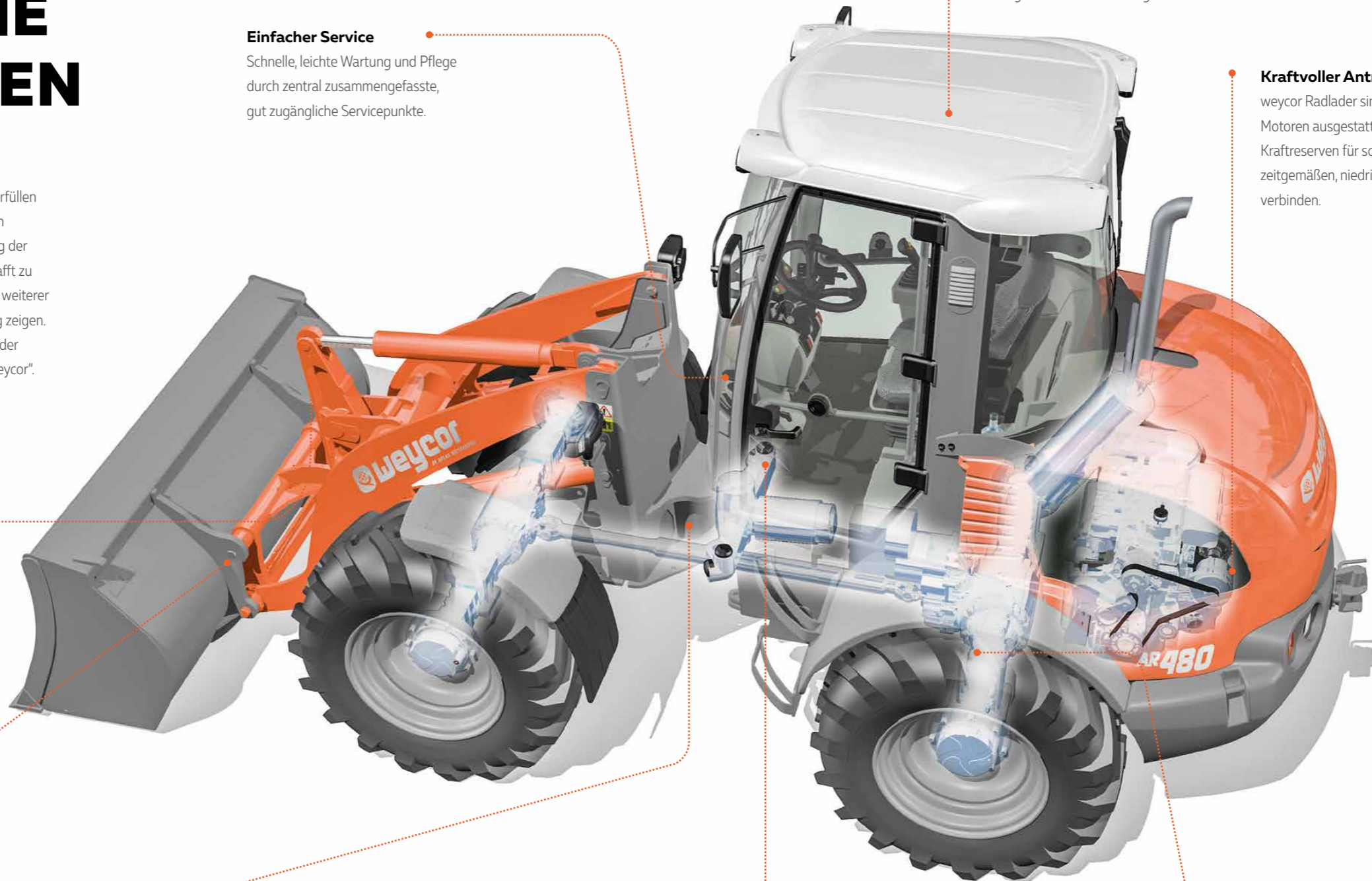
weycor Radlader sind mit modernen Motoren ausgestattet, die beruhigend hohe Kraftreserven für schwierige Einsätze mit zeitgemäßen, niedrigen Emissionswerten verbinden.

Separates Inchpedal

Als einziger Hersteller bieten wir unsere weycor Radlader mit einem separaten Inchpedal an. Anders als beim kombinierten Brems-/Inchpedal ist hier die Gefahr, gegen die Betriebsbremse zu fahren, ausgeschaltet. Ein großzügig bemessener Inchbereich ermöglicht die feinfühligere Verteilung der Schub- und Hubkräfte. Das Resultat: weniger Verschleiß und Kraftstoffverbrauch.

Negativbremse

Die Federspeicher- oder Negativbremse ist bei weycor Radladern ein geschlossenes Bremssystem (Ölbadlamellenbremse) und hält den Radlader bei aktivierter Brems- oder Inchfunktion am Hang sicher auf Position und blockiert bei Motorstillstand automatisch alle vier Räder. Die Lamellenbremse läuft im Ölbad und ist dadurch besonders wartungs- und verschleißarm.



INNOVATIVE MOTOREN- TECHNOLOGIE

TD 2.9 L4 – intelligent effizient

Seit über 40 Jahren sind wir überzeugt von Deutz-Motoren. Diese Zusammenarbeit hat auch für den AR 480 viele gute Gründe: zum Beispiel die elektronische Motorregelung mit intelligenter Anbindung an das Antriebsmanagement. Das sichert die beste Motorperformance bei geringem Kraftstoffverbrauch.



Starke Leistung

55,4 kW bei maximal 2.200 U / min

Erfüllte Abgasnormen

EU Stufe 5 - DOC + DPF ab 2019

Deutz-Motoren-Technologie: TD 2.9 L4

Wassergekühlter 4-Zylinder Reihenmotor mit gekühlter externer Abgasrückführung, mit Turboaufladung und Ladeluftkühlung. Das leistungsstarke Common Rail Einspritzsystem sowie eine hocheffiziente Verbrennung mit gekühlter externer Abgasrückführung sichern beste Motorperformance bei niedrigsten Kraftstoff und Emissionswerten.

Die Motoren erfüllen unter Einsatz des Dieselpartikelfilters die ab 2019 gültige EU Stufe V Abgasnorm. Zur Vereinfachung des Einbaus in das Gerät bleiben alle Motoranschlüsse und alle wichtigen Installations-Schnittstellen bei Stufe V unverändert.



TECHNISCHE DATEN

Motor	
Fabrikat	TD 2.9 L4
Bauart	wasser-/ladeluftgekühlt
Leistung	55,4 kW (75,3 PS) bei 2.200 min ⁻¹
Max. Drehmoment	260 Nm bei 1.600 min ⁻¹
Hubraum	2.924 cm ³
Zylinderzahl	4 in Reihe

Elektrische Anlage	
Betriebsspannung	12 V
Batterie	12 V / 100 Ah
Generator	14 V / 95 A
Starter	12 V / 2,6 kW

Fahrertrieb	
Grenzlastregulierter hydrostatischer Fahrertrieb mit Druckabschneidung und geschlossenem Kreislauf, auf alle 4 Räder wirkend. Fahrbereiche gültig für die Standardbereifung:	
Arbeitsgang	0–6,5 km/h
Straßengang	0–20 km/h
Schnellgang optional	0–40 km/h
1. und 2. hydraulischer Gang unter Last schaltbar, Vorwärts- / Rückwärtsfahrt unter Last schaltbar. Betätigung Vorwärts- / Rückwärtsfahrt und Fahrstufen über weycor Joystick. Steuerung des Fahrertriebs durch Fahrpedal und separates Inhpedal zur optimalen Verteilung der hydraulischen Leistung auf Schub- und Hubkräfte.	

Bremsen	
Betriebsbremse: Ölbad-Lamellenbremse, auf alle 4 Räder wirkend. Zusätzliche Bremsfunktion, über Inhpedal und hydrostatischen Fahrertrieb auf alle 4 Räder wirkend.	
Feststellbremse: Negativbremse in Federspeicherausführung, auf alle 4 Räder wirkend. Bei Motorstillstand wird die Federspeicherbremse automatisch aktiviert.	

Achsen	
Starrachsen mit Planetenuntersetzung in den Radnaben, elektrisch zuschaltbare 100%-Differentialsperre in Vorder- und Hinterachse.	

Lenkung	
Vollhydraulische zentrale Knickpendellenkung	
Vorder- und Hinterräder laufen in einer Spur	
Knickwinkel beidseitig 40°, Pendelung ±12° im Hinterwagen	
Lenkhydraulikbetriebsdruck 175 bar	
Notlenkeigenschaft	

Bereifungen <small>(Sonderbereifung auf Anfrage)</small>	
Standard: 405/70 R20 EM – Baumaschinenbereifung für Lehm, Sand, Kies, Asphalt, Straßen, GaLa-Bau	
Sonderbereifung: 400/70 R20 XMCL – Radladderreifen für Lehm, Sand, Kies, Acker und Grünland, befestigte Straßen	

Hydraulik	
Zahnradpumpe für Lade- und Lenkhydraulik	
Prioritätsventil bevorzugt die Lenkung	
Lastunabhängige Senkbremse	
3. Steuerkreis serienmäßig	
Ladehydraulik hydraulisch vorgesteuert, betätigt über weycor Joystick, inkl. einrastbarer Schwimmstellung	
Betriebsdruck 265 bar, Fördermenge 62 l/min	
optional Ladehydraulik elektrisch vorgesteuert	

Füllmengen	
Kraftstoff	100 Liter
Hydrauliköl	84 Liter
Motoröl	8 Liter
Vorderachse	5,4 Liter
Hinterachse	5,1 Liter
Getriebe	2,5 Liter
Kühlflüssigkeit	13 Liter

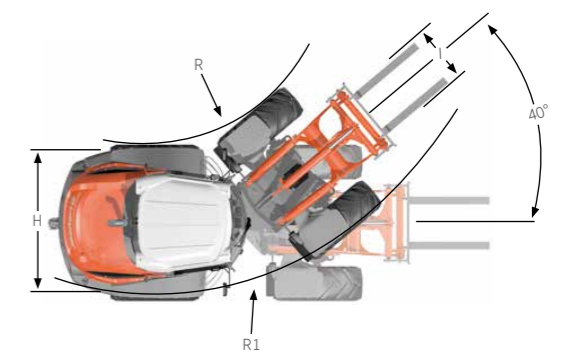
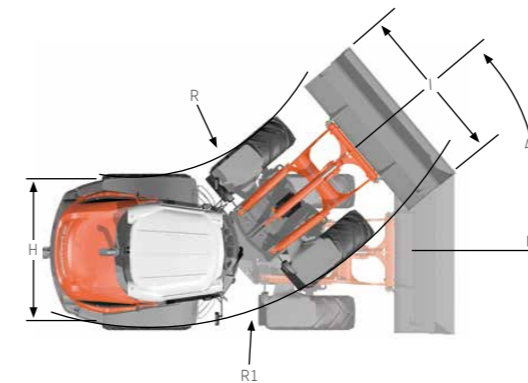
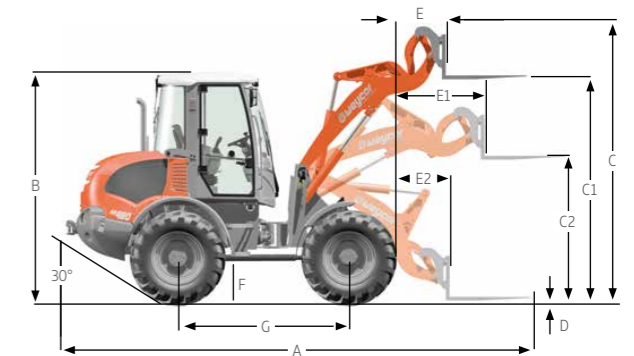
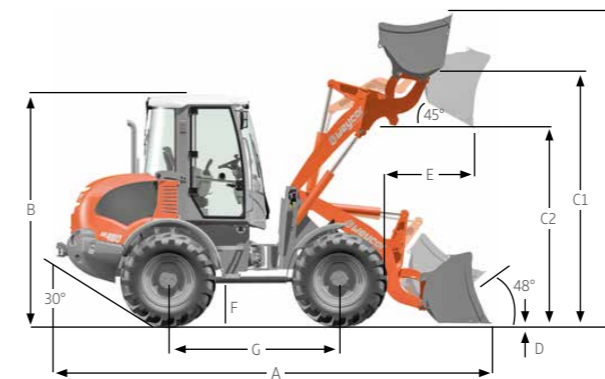
Ladeeinrichtung	
Kraftvolle und robuste Z-Kinematik mit hoher Reißkraft	
Hydraulische Schnellwechseleinrichtung	
Bedienung aller Funktionen über weycor Joystick	
Parallelführung bei Palettengabelbetrieb	
Automatische Schaufelrückführung in Grabstellung	
Verriegelung für Straßenfahrt gem. StVZO	
Heben	6,0 s
Senken	3,8 s
Auskippen	1,2 s

Ausstattung – Serie	
Außenrückspiegel klappbar	
Beheizbare Heckscheibe	
Beidseitiger bequemer Einstieg	
Einhebelbedienung über weycor Joystick	
Fahrbereichsanzeige, Vorwärts-/Rückwärtsfahrt	
Fahrzeugbeleuchtung gem. StVZO	
Individuell verstellbarer Fahrersitz mit positionierbarer rechter Armlehne	
Motorheizung mit Wärmetauscher und 4-Stufengebläse	
Regulierbare Frontscheibenbelüftung	
Schallisolierte ROPS-Kabine	
Parallel Scheibenwisch- und -waschanlage vorne und hinten	
Sonnenblende, Kleiderhaken, Innenleuchte, Stauraum	
Stufenlos verstellbare Lenksäule	
Wärmeschutzisolierte Panoramaverglasung	
Warnleuchten für Motoröldruck, Motorüberhitzung, Hydrauliköltemperatur, Batterieladung, Feststellbremse, Luftfilterüberwachung	
Zentrales Armaturenbrett mit Anzeigen für Vorglühen, Motortemperatur, Kraftstoffvorrat, Betriebsstundenzähler	
weycor Joystick mit Rändelrad und Schiebeschalter	

Ausstattung – Option	
4. Steuerkreis vorne oder hinten	
Hubarmdämpfung	
Lastbruchsicherungen	
Anhängerkupplung	
Schnellläufer 40 km/h	
Batterie Hauptschalter	
Sonderlackierungen und Sonderöle	
Korrosionsschutz für den Salzeinsatz	
weycor-Diagnosesystem (ADS) zur Überwachung der Maschinenparameter mit integrierter elektronischer Wegfahrsperrung	
Rundumleuchte	
Wegfahrsperrung mit Codierstift	
Beheizbare und luftgefederte Fahrersitze	
Klimaanlage, Standheizung	
Radioausstattung	
Schiebefenster für Tür rechts und links	

TECHNISCHE DATEN

	AR 480 mit Standardschaufel	AR 480 mit Palettengabel
A	5.580 mm	5.930 mm
B	2.730 mm	2.730 mm
C	4.220 mm	3.710 mm
C1	3.380 mm	3.190 mm
C2	2.605 mm	1.440 mm
D	65 mm	65 mm
E	740 mm	515 mm
E1	-	1.310 mm
E2	-	800 mm
F	470 mm	470 mm
G	2.200 mm	2.200 mm
H	2.050 mm	2.050 mm
I	2.150 mm	1.030 mm
R	1.898 mm	1.898 mm
R1	4.046 mm	4.046 mm



Mit Standardschaufel

Mit Palettengabel

Tabelle spezifischer Gewichte in t/m³

Bauwirtschaft		Industrie		GALA-BAU, Landwirtschaft			
Beton	1,9	Sand (nass)	2,1	Asche	0,7	Frucht (Mais, Rüben)	0,7
Erde (trocken)	1,5	Sandstein	2,4	Braunkohlebrikett	0,8	Getreide	0,6
Erde (nass)	2,0	Schiefer	2,2	Eisen	7,8	Heu	0,3
Fels (gebrochen)	2,4	Schlamm	2,1	Eisenerz	2,3	Kali	1,1
Granit	1,8	Schotter	1,5	Glasbruch	1,9	Kompost	1,0
Kalkstein	1,6	Streusalz	1,3	Gaskoks	0,4	Mehl	0,5
Kies (trocken)	1,9	Ton	1,6	Holz	0,8	Mergel (nass)	2,3
Kies (nass)	2,1	Zement	1,7	Kohle	1,2	Thomasmehl	2,2
Lehm	1,7	Ziegelstein (gestapelt)	1,8	Papier	0,9	Torf (nass)	1,1
Mörtel	2,2			Schlacke (Sand)	1,0	Torf (trocken)	0,4
Sand (trocken)	1,9			Schlacke (fest)	2,7	Volldünger	1,0



Unsere aktuelle Produktübersicht und weitere spannende Details finden Sie unter: www.weycor.de

Wir behalten uns das Recht vor, Spezifikationen und Ausführungen ohne Vorankündigung zu ändern, Irrtümer können nicht ausgeschlossen werden. Die technischen Angaben beziehen sich ausschließlich auf die Standardversion, die Abbildungen können von der Standardversion abweichen. Nicht alle Produkte sind in jedem Markt erhältlich.

weycor ist eine Marke der ATLAS WEYHAUSEN GMBH.

ATLAS WEYHAUSEN GMBH · D - 27793 Wildeshausen
Telefon +49 (0) 44 31 - 98 10 · info@weycor.de · www.weycor.de

